

Motocompresor - AER MC 5000



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad nominal	m ³ /min (cfm)	5,0 (180) - 4,6 (165) - 3,8 (135)
Presión de descarga máxima.	bar (psi)	7 (100) - 8,5 (123) - 10 (145)
Nivel sonoro máximo	db(A) LWA	98
Consumo de combustible a plena carga	l/h	8,75
Volumen del tanque de almacenamiento y separación de aceite	L	34
Filtro de aire de admisión con silenciador, cartucho estándar reutilizable	qty	2
Válvulas de salida de aire comprimido		1" + 2 x G3/4"

MOTOR

Fabricante		KUBOTA
Tipo		V1505-T
Número de cilindros		4
Potencia absorbida en el eje a plena carga	kW (hp)	31,2 (41,8)
Velocidad de rotación - Plena carga	tr/mn	3000
Velocidad de rotación - Ralentí	tr/mn	1800
Tipo de combustible		Gazole
Tipo de refrigeración		Eau
Capacidad del tanque de combustible	L	80

 **0800 348 1007**

ROSARIO: CULLEN 1744 • C.A.B.A: AV. EVA PERÓN 3141 • NEUQUÉN: AV. TEODORO LUIS PLANAS 4595

www.aercom.com.ar •     /aercomsa

COMPRESOR

Válvula de admisión neumática		✓
Válvula de seguridad ajustada según la presión de servicio en el tanque de aceite		✓
Tipo de accionamiento		Directo
Cantidad de aceite del compresor	L	15

BATERÍA

Tensión	V	12
Capacidad	Ah	70
Corriente inicial	A	640

REFRIGERACIÓN Y LUBRICACIÓN

Refrigeración por radiador de aire en aleación ligera, diseñado para funcionar sin fallos de -10°C a +50°C		✓
Ventilador montado en la bomba de agua del motor, asegurando una refrigeración óptima		✓
Tanque de aceite para el almacenamiento y la separación, incluyendo el elemento separador		✓

ARRANQUE

Eléctrico		✓
Gestión automática de los arranques en vacío con la válvula cerrada		✓

REGULACIÓN

Regulación progresiva del flujo desde el vacío hasta la plena carga, gracias a la regulación tanto del régimen del motor como de la admisión de aire		✓
Vacío automático al detener el motor		✓

TABLERO DE CONTROL

Manómetro en la presión de salida de aire		✓
Contador de horas de servicio		✓
Interruptor con llave para asegurar el almacenamiento y el arranque del compresor		✓
Indicador de encendido/apagado		✓
Indicador de precalentamiento del motor		✓

SISTEMAS DE SEGURIDAD

Funciones de vigilancia con parada automática	✓
Temperatura de descarga del bloque de tornillo demasiado alta	✓
Presión de aceite del motor demasiado baja	✓
Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta	✓

CARROCERÍA

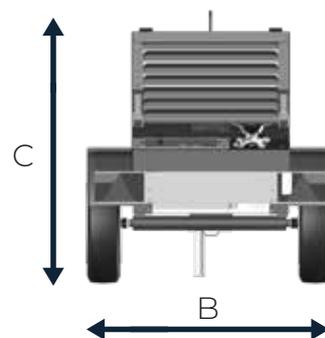
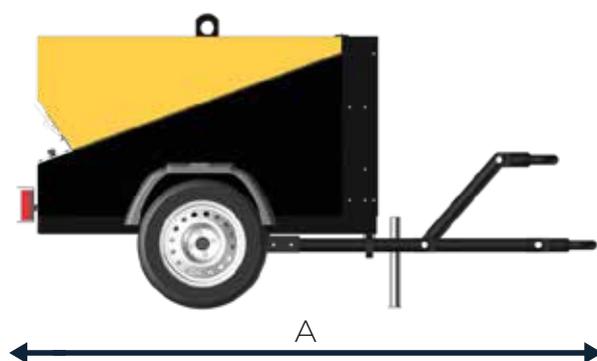
Cuerpo de acero pintado e insonorizado	✓
Capó con bisagras y 2 resortes de gas	✓
Paneles de toldo removibles	✓
Anillo de elevación central externo que simplifica la manipulación	✓
Motor y bloque de tornillo montados sobre patines antivibratorios	✓
Silenciador de escape integrado = protección contra golpe	✓
Rejilla de protección del ventilador	✓
Cinturón de protección de serie	✓
Chasis con piso rígido resistente a la torsión	✓

OPCIONES

Enganche de bola CE94/20	✓
Lubricador de línea integrado de 1,0 L en todas las salidas o a distancia	✓
Enrollador de manguera (manguera de 20 m)	✓
Colores del cliente (RAL)	✓
Montado sobre patín	✓
Eje con frenos	✓
Montado sobre un eje con un marco sin derrames y manipulación por carretilla elevadora	✓
Drenaje a distancia	✓
Separador de agua integrado/separado	✓
After cooler	✓

EJE NO FRENTADO (base de enchufe CE-12V: 7 polos)

Neumáticos		165/70 R14
Presión de inflado	bar	2,5
Eje ajustable		✓
Longitud de montaje del chasis con frenos (A)	mm	2770/2930
Ancho (B)	mm	1326
Altura con capó cerrado/abierto (C)	mm	1425/2500
Peso del chasis con frenos	kg	728
Peso total autorizado en carga	kg	750
Anillo de carga	kg	20-50



COMPRESOR SOBRE CHASIS

Longitud (X)	mm	1820
Ancho (Y)	mm	904
Altura (Z)	mm	1125
Peso	kg	638

