



**SOLUCIONES INTEGRALES PARA
TODO TIPO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y
EMPRESAS DE SERVICIOS.**

- ✎ OIL & GAS
- ✎ ENERGÍA
- ✎ AIRE COMPRIMIDO

www.aercom.com.ar

UN PASO ADELANTE EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

SOBRE NOSOTROS

Somos una empresa con más de 25 años de trayectoria dedicada a brindar soluciones aplicadas a la industria de Oil&Gas, Minería, Salud, Agro, Construcción y Servicios e Industrias en general.

CONTAMOS CON 4 GRANDES ÁREAS DE NEGOCIO:

- Compresión y tratamiento de gas en boca de pozo.
- Comercialización de equipos de generación de energía eléctrica (Grupos Electrógenos, Torres de Iluminación y Sistemas fotovoltaicos).
- Comercialización de equipos para la Generación, Tratamiento y Distribución de Aire Comprimido (Compresores de Pistón, Tornillo, Scroll, Filtros Coalescentes y de Carbón Activado; Secadores Refrigerativos y Desecantes Regenerativos, Tubería).
- Rental, Servicios de Equipos y Post Venta.

NUESTRA CASA CENTRAL SE ENCUENTRA EN LA CIUDAD DE ROSARIO, SANTA FE Y CONTAMOS CON DOS SUCURSALES: NEUQUÉN Y C.A.B.A.



Estamos presentes a través de nuestros distribuidores y agentes de servicios en todo el país.



Nuestros valores nos definen: tolerancia, respeto, servicio al cliente, compromiso y eficacia. Nos guían en el trabajo diario para construir vínculos sólidos con nuestros clientes.



Estamos a la vanguardia de la tecnología y la innovación para estar un paso adelante a la hora de satisfacer las necesidades del mercado. Contamos con un equipo de profesionales que asesoran a los clientes en el desarrollo de sus proyectos.



Estamos para construir juntos un futuro sostenible.

NUESTROS SERVICIOS



**PLATAFORMA DIGITAL
AERCOM 4.0**



**REPUESTOS E
INSUMOS**



RENTAL



INGENIERÍA



SERVICIO TÉCNICO

SOLUCIONES EN OIL & GAS

Diseño, fabricación, puesta en marcha, operación y mantenimiento de sistemas de compresión, separadores bifásicos, sistemas de ajustes de punto de rocío, aero enfriadores y sistemas de control.

WELLHEAD GAS COMPRESSORS

- Equipos de recuperación de gas asociados a pozos petrolíferos.
- De funcionamiento automático, controlando su capacidad en función de la presión de succión o presión de descarga.
- Modelos disponibles: de 25 hasta 200 HP.



VAPOR RECOVERY UNITS (VRU)

Nuestros sistemas pueden recuperar hasta el 95% de la evaporación de gases en tanques.

- Gran sensibilidad y rápida reacción en el control de la presión.
- Control por variación de velocidad y recirculación combinado con bajos picos transitorios de presión.
- Control de líquidos condensados en el proceso.
- Sistema de drenaje automático y control de niveles.
- Bajo y simple mantenimiento.
- Modelos disponibles: hasta 400 HP.



FUEL GAS BOOSTER

Sistemas de compresión y tratamiento de gas y Biogas, que elevan la presión y acondicionan el gas combustible para un sistema de generación por combustión interna.



FUEL GAS BLOWER

Sopladores para gas natural y biogás, para elevar la presión levemente, se utilizan en el transporte de gas de baja presión para alimentar motores de combustión.

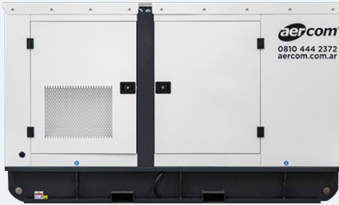


CONSULTAR POR OTRAS SOLUCIONES EN OIL & GAS.

SOLUCIONES EN ENERGÍA ELÉCTRICA

A MEDIDA Y LLAVE EN MANO

Sistemas de energía continua o en emergencia con tiempo de respuesta inmediata para garantizar la continuidad del suministro eléctrico.



GRUPOS ELECTRÓGENOS

DIÉSEL, GAS NATURAL, GLP, BIOGAS

- Amplio rango de potencia (17 a 3000 kva).
- Abiertos / Cabinados.
- Bajos niveles de ruidos, vibraciones y emisiones reducidas.
- Sincronización con la red y sistemas de múltiples generadores.
- Control digital con tecnología Smart integrada.
- Interruptores de transferencia automática (ATS) y cuadros de control personalizados para su proyecto.



ACUMULADORES HÍBRIDOS

Los Acumuladores Híbridos AERCOM brindan una solución compacta, flexible y rentable de almacenamiento energético para aplicaciones domiciliarias e industriales, permitiendo garantizar respaldo eléctrico, gestionar picos de demanda e integrarse eficientemente con energías renovables.

POTENCIA DE 15 KW , 250 KW Y 500 KW, HASTA 6 EQUIPOS EN PARALELO.

TORRES DE ILUMINACIÓN

Portátil LED





120.000 LÚMENES



FRECUENCIA



LED

CONSULTAR POR OTRAS SOLUCIONES EN ENERGÍA ELÉCTRICA.

ENERGÍA SUSTENTABLE

SISTEMAS FOTOVOLTAICOS



Asesoramiento, diseño y desarrollo en proyectos especiales (Sistemas ON GRID - OFF GRID) que incorporan energía renovable para usos comerciales y productivos.

Es un sistema que cuenta con dos o más fuentes de energía. Puede estar conectado a red de distribución y se pueden dimensionar con almacenamiento.

SISTEMA HÍBRIDO

SOLUCIONES EN AIRE COMPRIMIDO EFICIENTES & PARA TODO TIPO DE INDUSTRIA

Compresores a Tornillo, Oil Free, Secadores de Aire y Sistemas de Filtrado
Plantas de Energía Neumática llave en mano.



COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO

- Flujo de aire continuo y gran capacidad de caudal.
- Eficiencia Energética
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento

INYECCIÓN DE ACEITE

HGS, HSC, HGS COMPACT
Acoplamiento a correa.
Potencia: 2-37 kW
Presión: 7,5-10-13 bar
Caudal: 0,38-27,4 m3/min

HSC-D
Acoplamiento directo.
Potencia: 22-315 kW
Presión: 7,5-10-13 bar
Caudal: 3,36-53 m3/min

FRECON PLUS
Acoplamiento directo, velocidad variable, hasta un 35% de ahorro energético.
Potencia: 5,5-315 kW
Presión: 7,5-10-13 bar
Caudal: 0,22-50,9 m3/min

IMPETUS
De dos etapas, acoplada directamente, velocidad fija/variable, hasta un 65% de ahorro energético.
Potencia: 22 -315 kW
Presión: 7,5-8,5-10-13 bar
Caudal: 1,02-64 m3/min

LIBRE DE ACEITE

EAGLE
100% libre de aceite, acoplada directamente, velocidad fija/variable.
Potencia: 37-315 kW
Presión: 7-8,5-10 bar
Caudal: 6-68,8 m3/min



COMPRESORES DE PISTÓN

- Demanda variable
- Necesidad de mantenimiento menor
- Bajos costos de instalación

INYECCIÓN DE ACEITE

HPC - BOOSTER
Accionamiento por correa.
Potencia: 7,5-30 kW
Presión: 15-40 bar
Caudal: 2,1-11,68 m3/min

WAVE
Acoplamiento a correa.
Potencia: 11-30 kW
Presión: 12-40 bar
Caudal: 1,07-3,53 m3/min

LIBRE DE ACEITE

PET MASTER
100% libre de aceite, refrigerado por agua.
Potencia: 37-220 kW
Presión: 40 bar
Caudal: 3,6-23 m3/min



COMPRESORES DE SCROLL

- Diseñados para funcionar con un movimiento circular.
 - Bajo consumo energético.
 - Mayor durabilidad.
 - 100% libre de aceite.
 - Utilizado para aplicaciones médicas, dentales y de transporte ferroviario.
- Potencia:** 1,5-30 kW
Presión: 8-10 bar.
Caudal: 0,16-3,4 m3/min.



SECADORES DE AIRE COMPRIDO

SERIE HRD - SECADORES FIRGORÍFICOS
SERIE HDA -HMD - SECADORES DESECANTES REGENERATIVOS.

Capacidad acorde al requerimiento.
INCLUYE FILTROS COALESCENTES Y DE PARTÍCULAS.

ALMACENAMIENTO DE AIRE (PULMÓN)

Capacidad desde 100 hasta 10.000 Lts.



CONSULTAR POR OTRAS SOLUCIONES EN AIRE COMPRIMIDO.

MOTOCOMPRESORES



COMPRESORES DE AIRE



GRUPOS ELECTRÓGENOS



TORRES DE ILUMINACIÓN



VRU Unidades Recuperadoras de Vapor



aercom

ROSARIO
CULLEN 1744

C.A.B.A
AV. EVA PERÓN 4131

NEUQUÉN
AV. TEODORO LUIS
PLANAS 4595